

Measurement Report no. EMSR-030829

MEASUREMENT REPORT CONCERNING THE ELECTROMAGNETIC RADIATION ATTENUATION FACTOR IN DIFFUSE FIELD OF THE « AIRFLEX » PRODUCT

Requested by:	KdB Isolation
	2, Avenue Lotz- Cossé
	BP 47506
	44275 Nantes Cedex 2

This Measurement Report attests only to the characteristics of the test specimen submitted for testing and does not prejudge the characteristics of similar products. So it does not constitute a product certification in the sense of Article L 115-27 of the Consumer Code and of the Law of June 3, 1994.

The reproduction of this Report is authorised only in its integral form.

The customer has received this report in electronic form. CSTB keeps a copy of the original report, the only one considered to be authentic.

It comprises 14 pages.

		Date	Initials
Issuer	F. GAUDAIRE	September 1, 2003	
Checker	J. MARTIN	September 4, 2003	



SUBJECT:

Determining the electromagnetic radiation attenuation factor in diffuse field R'.

TEST SPECIMEN TESTED:

AIRFLEX heat insulation

Measurement date: August 29, 2003

Technician responsible for François GAUDAIRE the test:

APPENDICES

Appendix 1	Results as they initially appear
Appendix 2	Measurement method, between two reverberating rooms, of the
	electromagnetic radiation attenuation factor R' of a material in diffuse
	field
Appendix 3	Measurement parameters
Appendix 4	Apparatus of the measurement station and verification certificates
Appendix 5	Drawing and photographs of the measurement station



ELECTROMAGNETIC RADIATION ATTENUATION FACTOR IN DIFFUSE FIELD

REQUESTER	KdB Isolation

MANUFACTURER KdB Isolation

DESIGNATION AIRFLEX

MAIN CHARACTERISTICS

Dimensions of the test specimen $1m \times 1m$

Thickness of the test specimen ~1cm

RESULTS





APPENDIX 1 - Results as they initially appear

	Measuren	nent directi	ion: RRP ¹	\rightarrow RRG ²	Measuren	nent direct	ion: RRG -	→ RRP	
Frequency	Pemitted	Preceived	С	$R'_{P \to G}$	Pemitted	Preceived	С	$R'_{G \to P}$	R'
GHz	dB	dB	dB	dB	dB	dB	dB	dB	dB
0.2	-47.1	-87.1	2.0	42.1	-41.6	-80.7	2.9	42.0	42.1
0.4	-24.0	-54.3	5.2	35.5	-33.4	-61.8	5.1	33.5	34.5
0.6	-25.6	-48.0	6.9	29.3	-36.8	-57.4	6.5	27.1	28.2
0.8	-26.3	-47.0	6.2	26.9	-27.1	-42.8	7.9	23.6	25.3
1.0	-24.3	-41.1	7.4	24.3	-25.3	-39.1	8.3	22.1	23.2
1.8	-32.1	-54.2	8.4	30.5	-33.1	-55.8	9.2	31.9	31.2
2.2	-33.3	-56.5	9.6	32.8	-34.6	-58.1	9.4	32.8	32.8
3.8	-38.6	-71.1	9.0	41.5	-39.4	-71.8	8.6	41.0	41.3
5.0	-39.4	-70.6	9.2	40.4	-38.0	-68.5	8.6	39.1	39.8
7.0	-43.3	-72.9	7.2	36.9	-43.9	-73.3	8.3	37.7	37.3
10.0	-50.9	-78.8	7.0	34.9	-51.1	-78.4	7.4	34.8	34.9
12.5	-55.0	-84.5	7.3	36.8	-54.9	-84.2	7.0	36.3	36.6
15.8	-60.6	-90.2	6.3	36.0	-59.8	-89.2	6.6	36.0	36.0
18.0	-63.3	-94.5	6.1	37.2	-62.1	-93.1	6.7	37.6	37.4
20.0	-67.2	-98.7	6.1	37.6	-66.4	-97.5	6.6	37.7	37.7

¹ Reverberating Room Power ² Reverberating Room Generator



APPENDIX 2 - Measurement method, between two reverberating rooms, of the electromagnetic radiation attenuation factor R', of a material in diffuse field

The test specimen of the material to be measured, surface S, is mounted in the wall between two reverberating rooms, that is, an emitting room and a receiving room.



Figure 1: Coupled reverberating rooms.

An electromagnetic field is emitted at the given frequency in the emitting room. Due to the room's characteristics, the field created is diffuse, that is, the level of the field is identical at every point within the room. This electromagnetic field is transmitted through the material and a diffuse field is generated in the receiving room.

The diffuse character of these two fields makes it possible to prepare an energy balance evaluation between the two rooms and to identify the electromagnetic radiation attenuation factor in the material's diffuse field.



Definitions:

S	The surface of the test specimen of material measured
$u_{emission}$	The power density in the emitting room
$u_{reception}$	The power density in the receiving room
$S_{reception}$	The surface of the walls of the receiving room
$\alpha_{reception}$	Absorption coefficient of the walls of the receiving room
<i>R</i> ' _{<i>lin</i>} / <i>R</i> '	The electromagnetic radiation attenuation factor (linear / dB)

The energy balance evaluation in terms of power is expressed as follows:

 $S \times R'_{lin} \times u_{emission} = S_{reception} \times \alpha_{reception} \times u_{reception}$ Power transmitted by the material Power absorbed in the receiving room

The electromagnetic radiation attenuation factor in diffuse field noted R' and expressed in decibels, is defined by:

$$R' = -10 \times \log_{10}(R'_{lin})$$

Therefore:

$$R' = -P_{reception} + P_{emission} + C$$
With
$$P_{reception} = -10 \times \log_{10}(u_{reception}),$$

$$P_{emission} = -10 \times \log_{10}(u_{emission})$$
and
$$C = 10 \times \log_{10}(\frac{S_{reception} \times \alpha_{reception}}{S})$$

The powers, $P_{emission}$ and $P_{receptioni}$ are measured in the emitting and receiving rooms. The coefficient $\alpha_{receptioni}$ is calculated based on the measurement of the time of energy decrease and of the receiving room's quality factor [1].



In CSTB's reverberating rooms, the field is diffuse beginning at 400 MHz, and the equipment used can measure up to 20 GHz -WILTRON vector analyser 360 b and signal generator + 17 dBm.

[1] Bertrand FOULONNEAU, «Design a laboratory for measuring the electromagnetic radiation attenuation factor in diffuse field of building components », Doctorate at the University of Limoges, October 1996.



APPENDIX 3 - Measurement parameters

Measurement frequencies and generator power:

+10 dBm
+10 dBm
+13 dBm
+15 dBm
+15 dBm
+17 dBm

The measurement protocol uses a space mean and a frequency mean on a fine band around the measurement frequency.

For each frequency value:

Width of the measurement band:	20 MHz
Frequency resolution:	20 kHz
Number of measurement points:	1024

The antennas are placed on a revolving arm in order to measure the field at a number of points in the room.

Number of positions of the receiving antenna: 5.



APPENDIX 4 - Apparatus of the measurement station and verification certificates

MEASUREMENT CHAMBER

DESIGNATION	BRAND & TYPE	CSTB No.
Vector analyser	WILTRON 360B	EM-WAS94
	400MHz – 20GHz	
Module, S parameters	WILTRON 3610A	EM-WTPS94
Signal generator	WILTRON 68147A	EM-WGS94
	10MHz – 20GHz; + 17dBm	
Calibration kit	WILTRON 3650	EM-WKC94
Coupler	MIDWEST	EM-MC-1
	100MHz – 20 GHz; -0.1dB / -20 dB	
Emitting cable	GORE flexible 2m	EM-GC2-1
	Losses: 3dB to 20GHz	
Receiving cable	GORE flexible 10m	EM-GC10-1
	Losses: 14dB to 18GHz	

THE TWO REVERBERATING ROOMS: RRP and RRG

DESIGNATION	BRAND & TYPE	CSTB No.
Emitting cable	ALPEN flexible 1m	EM-AC1-1
	Losses: 1.4dB to 18GHz	EM-AC1-2
Emitting antenna	CSTB	EM-CAE-1
		EM-CAE-2
Receiving cable	GORE flexible 5m	EM-GC5-1
	Losses: 7.2dB to 20 GHz	EM-GC5-2
Receiving antenna	CSTB	EM-CAR-1



1

9, avenue du Québec Z.A.Courtabœuf n°1 TEL 91951 Les Ulis Cedex FAX	Standard 01 60 92 15 5 Standard 01 64 46 10 6 SAV 01 60 92 15 6 SAV 01 60 92 15 6	50 Discover	What's Possib
CONSTAT D	EVEDU	FICATI	
Etabli suivant les re	commandations	de la norme	X07-011
Date d'émission 28-08-2003 Dossier N° : 25800	Délivré à : C 2	STB 4 RUE JOSEPH	FOURIER
	3	8400 SAINT-M	ARTIN-D'H
Désignation / type		Origine	Nº de séi
Récepteur 360B		ANRITSU	338001
Une copie des certificats d' vérification des équipements sur rendez-vous sur le site	étalonnage et/ de mesure de où la vérifica	ou des const référence es tion a été r	ats de t consulta éalisée.
CONCLUSION :			
Le matériel ci-dessus sat Définies dans la	isfait aux con procédure du	ditions d'ac constructeur	ceptation
	i.	Le Responsab Loic M	te Qualité ETAIS
	1	Le Responsab Loic M	le Qualité ETAIS
Ce consta	it comprend 1]	Le Responsab Loic M page	le Qualité ETAIS



 $|i_{i}^{*}|$

ANRITSU S.A. 9. avenue du Québec Z.A.Courtaboeut 91951 Les Ulis Cedex	TEL Standard 01 50 92 15 50 FAX Standard 01 64 46 10 85 n°1 TEL SAV 01 60 92 15 55 FAX SAV 01 60 92 15 55	Discover	r What's Possible
CONSTA	T DE VERIF	ICATI	ON
Etabli suivant	les recommandations of	le la norme	X07-011
Date d'émission 28-0 Dossier N° : 25	8-2003 Délivré à : C 801 24	TB RUE JOSEPH	FOURIER
	31	400 SAINT-M	ARTIN-D'HEN
Désignation / type		Origine	N° de sér:
Tête de mesures 3610A		ANRITSU	447001
Le matériel désigné c raccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur,	avec des m es et inter lées et d'a	oyens nationales, près la
Le matériel désigné c raccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équip sur rendez-vous sur le	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur, cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r e site où la vérificat	avec des m és et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été re	oyens nationales, près la ats de t consultak éalisée.
Le matériel désigné c raccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équip sur rendez-vous sur le CONCLUSION :	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur. cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r a site où la vérificat	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été re	oyens nationales, près la ats de t consultax éalisée.
Le matériel désigné c raccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équip sur rendez-vous sur le CONCLUSION : Le matériel ci-dess Définies d	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur. cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r a site où la vérificat sus satisfait aux cond dans la procédure du c	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r itions d'ace onstructeur	oyens nationales, près la ats de t consultan éalisée. ceptation
Le matériel désigné c raccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équi sur rendez-vous sur le CONCLUSION : Le matériel ci-dess Définies d	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur. cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r e site où la vérificat sus satisfait aux cond lans la procédure du c	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été re itions d'acc onstructeur e Responsab Loic M	oyens nationales, près la ats de t consultak éalisée. ceptation le Qualité ETAIS
Le matériel désigné c raccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équi sur rendez-vous sur le CONCLUSION : Le matériel ci-dess Définies o	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur. cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r e site où la vérificat sus satisfait aux cond lans la procédure du c	avec des m es et inter lées et d'a u des constr éférence es ion a été re itions d'acc onstructeur e Responsab Loic Mi	oyens nationales, près la ats de t consultak éalisée. ceptation le Qualité ETAIS
Le matériel désigné contraccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équin sur rendez-vous sur le CONCLUSION : Le matériel ci-dess Définies d	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur. cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r a site où la vérificat sus satisfait aux cond lans la procédure du c	avec des m és et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été re itions d'acc onstructeur e Responsab Loic Mi	oyens nationales, près la ats de t consultak éalisée. ceptation le Qualité ETAIS
Le matériel désigné contraccordés aux chaines dans des conditions d procédure recommandée Une copie des certific vérification des équin sur rendez-vous sur le CONCLUSION : Le matériel ci-dess Définies d	i-dessus a été vérifié d'étalonnage national 'environnement surveil par le constructeur. cats d'étalonnage et/c pements de mesure de r à site où la vérificat sus satisfait aux cond lans la procédure du c L constat comprend 1 p	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été re itions d'acc onstructeur e Responsab Loic Mi age	oyens nationales, près la ats de t consultak éalisée. ceptation le Qualité ETAIS



1

ANRITSU S.A.	TEL Standard 01 60 92 15 50	Discover	What's Possible
9, avenue du Québec Z.A.Courtabœut nº1 91951 Les Ulis Cedex	FAX Standard 01 64 46 10 65 TEL SAV 01 60 92 15 63 FAX SAV 01 60 92 15 59		
CONSTAT	DE VERIF	ICATI	ON
Etabli suivant les	recommandations d	e la norme	X07-011
Date d'émission 28-08-20 Dossier N° : 25802	03 Délivré à : CS 24	TB RUE JOSEPH	FOURIER
	38	400 SAINT-M	ARTIN-D'HEF
Désignation / type		Origine	N° de séri
Synthétiseur 68147A		ANRITSU	329005
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur.	avec des m es et inter lées et d'a	oyens nationales, près la
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par Une copie des certificats vérification des équipemes sur rendez-vous sur le si	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur. d'étalonnage et/o its de mesure de r te où la vérificat	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r	oyens nationales, près la ats de t consultab éalisée.
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par Une copie des certificats vérification des équipeme sur rendez-vous sur le si CONCLUSION :	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur. d'étalonnage et/o its de mesure de r te où la vérificat	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r	oyens nationales, près la ats de t consultab éalisée.
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par Une copie des certificats vérification des équipemen sur rendez-vous sur le si CONCLUSION : Le matériel ci-dessus a Définies dans	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur. d'étalonnage et/o its de mesure de r te où la vérificat satisfait aux cond la procédure du co	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r itions d'ac onstructeur	oyens nationales, près la ats de t consultab éalisée. ceptation
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par Une copie des certificats vérification des équipemen sur rendez-vous sur le si CONCLUSION : Le matériel ci-dessus s Définies dans	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur. d'étalonnage et/o its de mesure de r te où la vérificat satisfait aux cond la procédure du c	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r itions d'ac onstructeur e Responsab Loic M	oyens nationales, près la ats de t consultab éalisée. ceptation le Qualité ETAIS
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par Une copie des certificats vérification des équipeme sur rendez-vous sur le si CONCLUSION : Le matériel ci-dessus s Définies dans	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur. d'étalonnage et/o its de mesure de r te où la vérificat satisfait aux cond la procédure du co	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r itions d'ac onstructeur e Responsab Loic M	oyens nationales, près la ats de t consultab éalisée. ceptation le Qualité ETAIS
Le matériel désigné ci-de raccordés aux chaines d'é dans des conditions d'env procédure recommandée par Une copie des certificats vérification des équipemes sur rendez-vous sur le si CONCLUSION : Le matériel ci-dessus a Définies dans	ssus a été vérifié talonnage national ironnement surveil le constructeur. d'étalonnage et/o its de mesure de r te où la vérificat satisfait aux cond la procédure du co Le	avec des m es et inter lées et d'a u des const éférence es ion a été r itions d'ac onstructeur e Responsab Loic M	oyens nationales, près la ats de t consultab éalisée. ceptation le Qualité ETAIS



APPENDIX 5 - **Drawing and Photographs of the measurement station**

CSTB's two coupled reverberating rooms have a volume of 25 m^3 (RRP) and 52 m^3 (RRG). The material is positioned on a surface of 1 m^2 on the wall separating the two rooms.



Figure 2: Dimensions of the coupled reverberating rooms.



Figure 3: Central shared wall between the two reverberating rooms.







Photo 1: Measurement station



<u>Photo 2</u>: Reverberating room RRG and a material being tested